

## О БРЕНДЕ

MDV – оригинальный бренд корпорации GD Midea Holding Co., Ltd., под которым выпускается профессиональное климатическое оборудование.

На протяжении последнего десятилетия марка MDV удерживает высокие позиции в рейтинге потребительских предпочтений, оставаясь одним из самых успешных брендов корпорации-производителя. Стабильная популярность и высокий спрос подтверждают надежность и качество климатического оборудования MDV, о которых говорят не только многочисленные международные сертификаты, но и годы безукоризненной службы оборудования.

Начало истории бренда MDV было положено в 1985 году, когда GD Midea Holding Co., Ltd., открыла подразделение, занимающееся исключительно производством кондиционеров. Через восемь лет был разработан бренд MD, – прототип MDV.

В 1999 году GD Midea Holding Co., Ltd. провела реорганизацию, результатом которой было создание самостоятельного подразделения Midea CAC, отвечающего за производство коммерческих систем кондиционирования, в этом же году был создан бренд MDV. Под этой торговой маркой корпорация начала производить и экспортировать, главным образом, полупромышленное оборудование, системы чиллер-фанкойл и мультизональные VRF-системы, т.е. наиболее высокотехнологичную продукцию. Именно поэтому бренд MDV является воплощением передовых технических решений.

В 2001 году руководством компании принято решение о включении в линейку MDV модельного ряда бытовых кондиционеров. В настоящее время модельный ряд MDV включает в себя полную номенклатуру оборудования – от промышленных чиллеров до мобильных кондиционеров.

## MDV – НАДЕЖНОЕ И ФУНКЦИОНАЛЬНОЕ КЛИМАТИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Своим успехом бренд MDV обязан более чем 45-летнему опыту работы корпорации GD Midea Holding Co., Ltd., которая сегодня по качеству изделий и объемам производства входит в десятку признанных мировых лидеров в области климатики. Продукция корпорации экспортируется в более чем 120 стран мира.

При разработке и производстве систем MDV применяются технологии инверторного управления компрессором, используются хладагенты с нулевым потенциалом разрушения озонового слоя, применяются новые технологии и разработки, позволяющие повысить энергоэффективность и понизить уровень шума.

В 1998 производитель стал совладельцем компрессорного завода Macro Toshiba, который сегодня переименован в GMCC (Guangdong Midea-Toshiba Compressor Company). В 2014 году высокое качество компрессоров GMCC было отмечено на государственном уровне.

В 2002 году Midea CAC получила сертификат ISO18001, являющийся подтверждением того, что при производстве компания использует не менее 60% собственных разработок. Кроме того, GD Midea Holding Co., Ltd. стала одной из первых компаний в Китае, которая получила международный сертификат ISO9001 Комитета по сертификации качества. Также корпорация имеет сертификаты CE, CSA, SAA, РосТест и другие.

Производитель MDV традиционно уделяет пристальное внимание научным разработкам и технологическим инновациям. Еще более 10 лет назад Центр научных исследований и развития производственных технологий компании получил высокую оценку Правительства Китая. При этом GD Midea Holding Co., Ltd продолжает уделять особое внимание обмену технологиями с крупнейшими корпорациями мирового уровня, такими как Toshiba, Carrier, NEC Rysan, Sanyo, Emerson, York. Так, совместно с NEC Rysan и американской фирмой TI, была основана Лаборатория по созданию технологий электронного контроля производства. Создание и реализация этих технологий позволили продукции MDV выйти на новый уровень качества. Благодаря разработке и внедрению новых технологий MARS (Midea Air Conditioning and Refrigeration Sector) стала самым влиятельным предприятием в сфере производства кондиционеров в Китае и активным участником мирового рынка. В 2014 году производитель заявил о начале строительства своего научно-исследовательского института.

Планы достижения лидерства в производстве кондиционеров подкрепляются наличием значительных производственных мощностей. Общая площадь производственных помещений компании – более 1000000 м<sup>2</sup>, на которых размещено 108 производственных линий. Годовой оборот за 2012 год составил 25 миллиардов долларов США.

Стремясь к развитию MDV как передового бренда на климатическом рынке, GD Midea Holding Co., Ltd с 2013 года вводит единые международные стандарты бренда MDV. Производитель внедряет унифицированную концепцию и стилистику, вводит новые маркировки оборудования.

## ОСНОВНЫЕ НАПРАВЛЕНИЯ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЯ ПО ПОВЫШЕНИЮ УЗНАВАЕМОСТИ БРЕНДА MDV В МИРЕ:

1. Происходит унификация логотипа MDV для дистрибьюторов всех стран - новый логотип стал обязательным для использования всеми дистрибьюторами.
2. Создан глобальный сайт MDV [mdv.midea.com](http://mdv.midea.com), который при поддержке производителя объединён в единую информационную систему с сайтами региональных дистрибьюторов.
3. Созданы единые стандарты маркировки и наименования моделей оборудования MDV.
4. Реализуется программа MDV Elite Camp, предполагающая централизованную организацию обучающих мероприятий с целью повышения уровня профессиональной подготовки и мотивации менеджеров продающих подразделений дилерских компаний. Данные мероприятия полностью соответствуют долгосрочной стратегии производителя – сфокусироваться на продвижении собственных брендов с целью повышения узнаваемости.



## СВЕДЕНИЯ О ПРОИЗВОДИТЕЛЕ

В корпорации Midea трудятся более 100 000 специалистов, 2 000 из них – инженеры. Производитель гордится своей командой, ее нацеленностью на совершенствование, результат и движение вперед!

Корпорация по праву может соперничать с любым производителем климатического оборудования в мире, в первую очередь, благодаря уникальной по своей завершенности цепочке производства - одной из самых совершенных в мире. Компания имеет отделения по производству электроники, компрессоров и двигателей для кондиционеров, а также свой собственный дизайнерский центр. За всем процессом производства пристально следит отдел контроля качества. Таким образом, осуществляется вся цепочка производства от начала до конца, от создания первоначальной концепции продукта, к проектированию, производству пробной модели, выпуску комплектующих, сборке, продаже и сервисному обслуживанию.

Общая площадь производственных помещений корпорации составляет более 1 015 000 м<sup>2</sup>, на которых размещены 108 производственных линий.



### Производственная база в г. Шунде (Shunde)

Штаб-квартира Midea и ее основная производственная база находятся в городе Шунде, провинция Гуандун. Здесь ежегодно производится свыше 9 млн. единиц самого различного климатического оборудования: от бытовых кондиционеров до промышленных систем.

В Шунде располагаются цеха по производству VRF-систем. Первая мультизональная система сошла с конвейера Midea в 2000 году. Сейчас корпорация ежегодно производит около 800 тысяч комплектов на 550 млн. долларов США.

### Цех по производству внешних блоков VRF

На производстве трудится 450 рабочих. Общая площадь цеха - 14 880 м. Цех специализируется на производстве внешних блоков VRF-систем, внутренних кассетных блоков, теплообменников и медных трубок.

Конвейерная линия позволяет произвести большинство необходимых для сборки кондиционеров компонентов. Процесс производства и контроль качества соответствуют самым строгим международным стандартам.

### Цех по производству внутренних блоков VRF

Штат – 540 человек. Площадь 25 000 м<sup>2</sup>, на которых функционируют 9 производственных площадок. Основная продукция - внутренние

блоки VRF, включая канальные, настенные и однопоточные кассетные блоки. Кроме того, завод производит теплообменники и трубки, необходимые для сборки внутренних блоков VRF. Объем производства - около 1 миллиона комплектов в год.

### Завод по производству компрессоров GMCC.

С 2010 года корпорации принадлежит контрольный пакет акций завода по производству компрессоров GMCC. Это совместное предприятие Midea и Toshiba.

Вся продукция производится по японским технологиям и стандартам. Сегодня завод обеспечивает не только собственные нужды Midea, но и поставляет внушительную долю своей продукции на внешний рынок. Здесь производится треть мирового объема компрессоров – более 27 млн. единиц ежегодно, что выводит GMCC на первое место в мире по экспортным продажам.

Сейчас GMCC начинает массовое производство нового типа энергоберегающего компрессора. Разработчикам удалось совместить инверторную технологию с технологией переменной производительности. Новая модель имеет большую энергоэффективность при работе на охлаждение, нежели традиционные модели. Данная технология уже стала лидером на китайском рынке, а теперь набирает обороты и в мировом масштабе.

### Завод по производству чиллеров в г. Чунцин (Chongqing)

Завод Чунцин – одно из крупнейших предприятий по производству чиллеров в Китае. Цеха вместе с административными зданиями располагаются на площади более полумиллиона квадратных метров. Здесь производится 6 линеек чиллеров, включающих более 100 моделей, в том числе, центробежные чиллеры, винтовые чиллеры с водяным охлаждением конденсатора и центральные внутренние терминальные устройства по охлаждению воздуха (АНУ/FCU). На производстве действует 5 цехов с 14 конвейерными линиями, с которых ежегодно сходит до 250 центробежных чиллеров, 1000 воздухоохлаждаемых винтовых чиллеров, 2000 винтовых чиллеров с водяным охлаждением и 200 000 единиц АНУ.

### Инновации

Сегодня производитель MDV – одно из самых влиятельных предприятий в климатической индустрии. Компания постоянно ведет поиск и разработку новых технологий и ни на шаг не отстает от стратегии использования передовых решений для создания комфортного, энергосберегающего, экологически безопасного, удобного в эксплуатации и, самое главное, надежного оборудования.

Корпорация обладает собственным Центром тестирования оборудования (МСАС). На сегодняшний день это самая современная площадка для испытания разнообразных систем кондиционирования воздуха в Китае.

В центре располагается более 40 различных новейших испытательных стендов и около 30 специализированных лабораторий. Общая площадь помещений - 12 000 м<sup>2</sup>.

В 2007 году работа Центра была одобрена на государственном уровне. За эффективность и безопасность лаборатории Midea получили сертификат CNAS.

ПРИГЛАШАЕМ В ВИРТУАЛЬНЫЙ ТУР ПО  
ЗАВОДУ НА САЙТЕ [WWW.MDV-RUSSIA.RU](http://WWW.MDV-RUSSIA.RU)

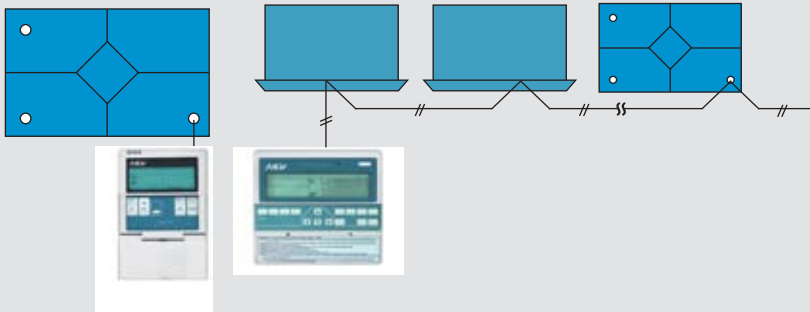
# Приточно-вытяжные установки с рекуперацией тепла



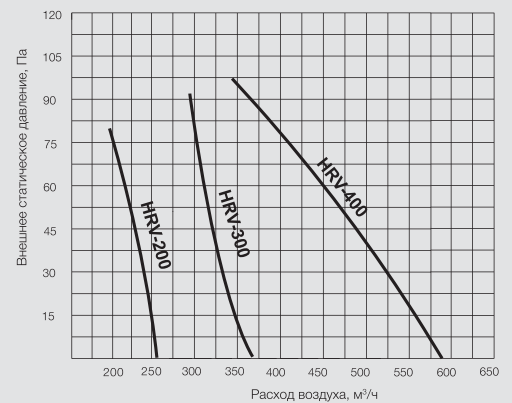
**ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ: 200, 300, 400, 500, 800, 1000, 1500, 2000 м³/ч**

**Н**RV (Heat Recovery Ventilation) – приточно-вытяжные компактные установки с рекуперацией тепла. Модельный ряд представлен системами с расходом воздуха от 200 до 2000 м³/ч. Обычно системы кондиционирования воздуха обеспечивают поддержание комфортной температуры в помещениях, но не обеспечивают приток свежего воздуха и удаление воздуха. Эти системы позволяют создавать системы вентиляции с эффективностью теплообмена до 60%. В холодный период HRV сокращают до минимума потери на подогрев приточного воздуха за счет теплопередачи от вытяжного воздуха к приточному. В теплый период HRV снижают до 20% тепловую нагрузку в помещении, по сравнению с традиционной системой притока и вытяжки. Применение HRV решает проблему с пониженной влажностью помещения в холодный период, так как до 60% влагосодержания остается в воздухе помещения. Интеграция в единую систему управления с системой VRF позволяет добиться максимальной энергоэффективности системы.

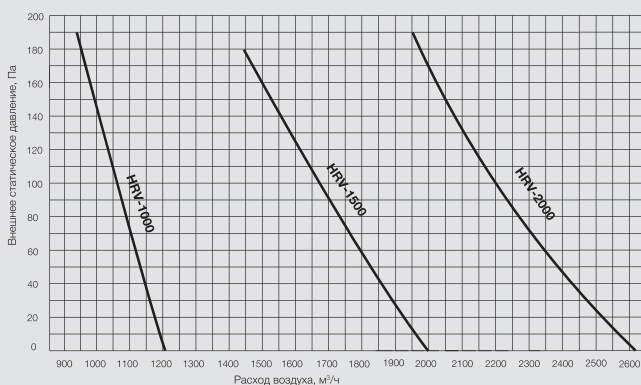
Компактные размеры обеспечиваются благодаря теплообменнику из специальной бумаги типа НЕР, применением оптимальных с точки зрения аэродинамики элементов воздушной системы. Компактные размеры позволяют установить HRV в узком запотолочном пространстве. Пульт управления позволяет делать все необходимые установки, температурные, скорости вентилятора, выбор режимов, таймера. Широкий выбор режимов работы предоставляет максимальное удобство в использовании HRV. Доступны режимы: автоматический, приток, вытяжка, байпас, рекуперация.



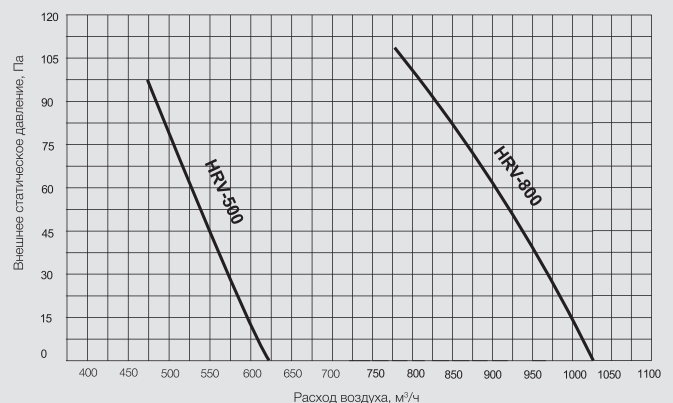
HRV-200, HRV-300, HRV-400



HRV-1000, HRV-1500, HRV-2000



HRV-500, HRV-800



## СПЕЦИФИКАЦИИ

Модель		HRV-200	HRV-300	HRV-400	HRV-500	HRV-800	HRV-1000	HRV-1500	HRV-2000	
Производительность	м³/ч	200	300	400	500	800	1000	1500	2000	
Электропитание	V-ph-Hz	220-240-50-1						380-50-3		
Потребляемая мощность	Вт	20	40	80	120	360	360	900	1100	
Статическое давление	Па	75	75	80	80	100	150	160	170	
Охлаждение воздуха	Темп. Эффективность	%	60	60	60	60	60	60	60	
	Энтальп. Эффективность	%	50	50	50	50	50	50	50	
Нагрев воздуха	Темп. Эффективность	%	65	65	65	70	70	70	70	
	Энтальп. Эффективность	%	55	55	55	60	60	60	60	
	Уровень шума(НБ)	ДБ(А)	27	30	32	35	39	40	51	53
Размер	Ш x В x Г	мм	667*264*580	744*270*599	744*270*804	824*270*904	1116*388*884	1116*388*1134	1500*540*1200	1500*540*1200
Размер в упаковке	Ш x В x Г	мм	968*456*835	1046*462*855	1046*462*1059	1126*462*1159	1418*580*1139	1418*580*1389	1672*1372*716	1722*1572*716
Вес Нетто	Внутренний блок	кг	22	23	30	35,5	57,5	59	160	175
Вес Брутто	Внутренний блок	кг	46	48	57	65,5	91,5	95	200	215



## КОМПЛЕКТЫ ДЛЯ ПОДКЛЮЧЕНИЯ ПРИТОЧНЫХ УСТАНОВОК АНУКЗ

Используются для подключения секций непосредственного охлаждения приточных установок к наружным блокам VRF-систем. Данные комплекты для подключения состоят из шкафа управления, EXV, температурных датчиков и проводного контроллера. Комплекты для подключения приточных установок АНУКЗ обладают следующими возможностями управления:

**Вариант 1:** Температурный контроль осуществляется через внешний температурный контроллер (любого производителя). Температура в помещении контролируется как функция рециркуляционного и входящего воздуха (по выбору пользователя). Внешний контроллер передает разницу температур между установленной и температурой рециркуляционного воздуха (или температуры входящего воздуха или температуры в помещении) и управляет наружным блоком.

**Вариант 2:** По фиксированной температуре испарителя. Фиксированная температура испарителя может быть установлена в пределах от 3 до 8 °С. Необходимая нагрузка вычисляется по актуальной температуре испарителя. Проводной контроллер (KJR-12B) может указывать возможные ошибки.

**Вариант 3:** Использование проводного контроллера (KJR-12B). Настройки температуры через проводной контроллер. Необходимая нагрузка вычисляется по разности температуры входящего воздуха и установленной температуры.

Две модели комплектов – FCUKZ-01, соединительный комплект для АНУ (8,0/9,0/11,2/14,0 кВт) и FCUKZ-02, соединительный комплект для АНУ (20,0/25,0/28,0 кВт). FCUKZ-02 подключается только к двухсекционному испарителю.

## СПЕЦИФИКАЦИИ

Модель			АНУКЗ-01А	АНУКЗ-02А	АНУКЗ-03А
Производительность	Охлаждение, до	кВт	2,2-14,0	14,1-28,0	28,1-56,0
Электропитание			V-ph-Hz 220-240-50-1		
Номинальная мощность			40	40	40
Хладагент	Тип		R410A		
Размер	Корпус (Ш x В x Г)	мм	375*350*150		
Размер в упаковке	Корпус (Ш x В x Г)	мм	490*420*240		
Вес Нетто			4,5		
Вес Брутто			6		
Диаметр труб	Жидкостная труба	мм(дюйм)	9,53(3/8")	12,7(1/2")	15,88(5/8")